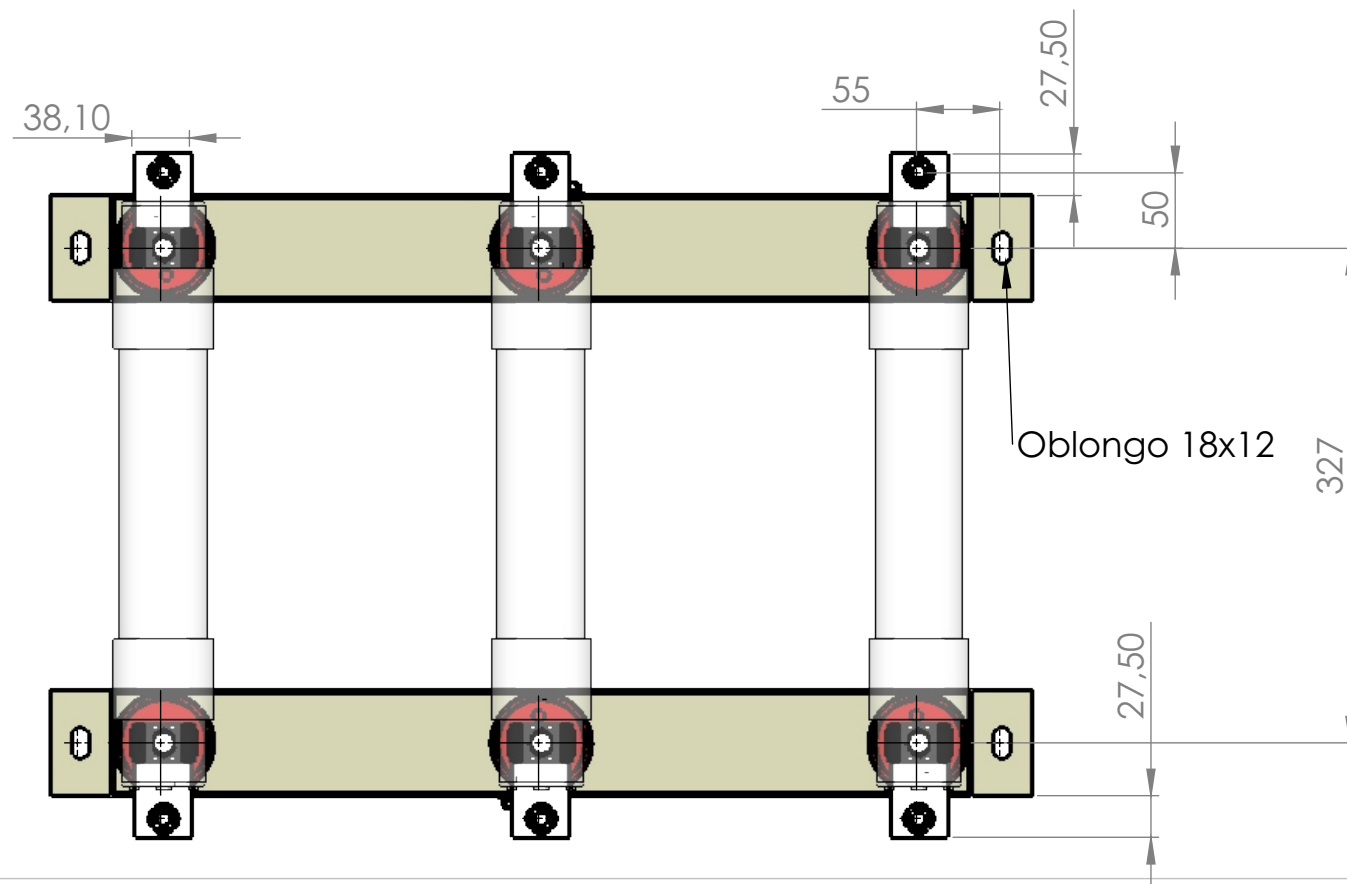
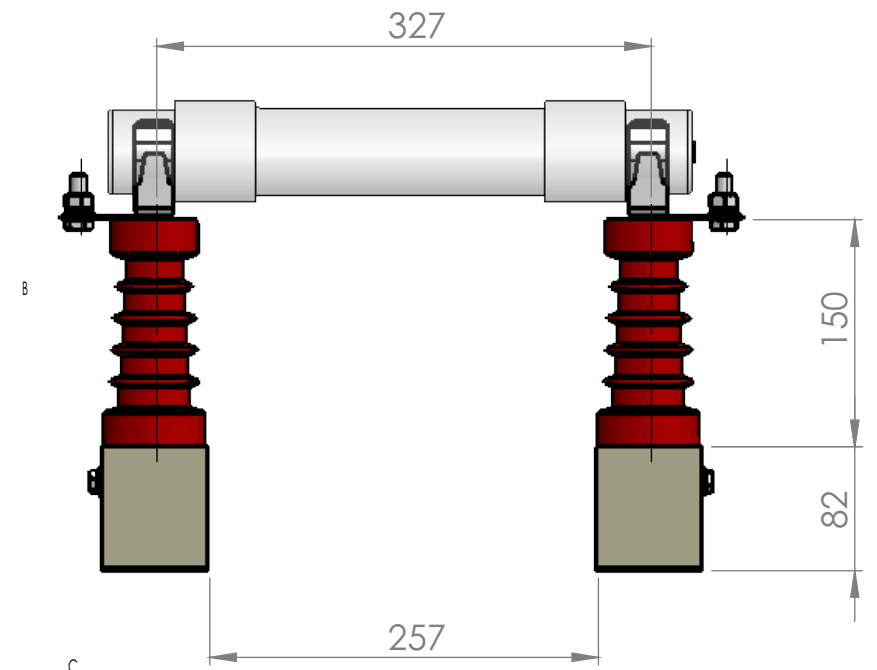
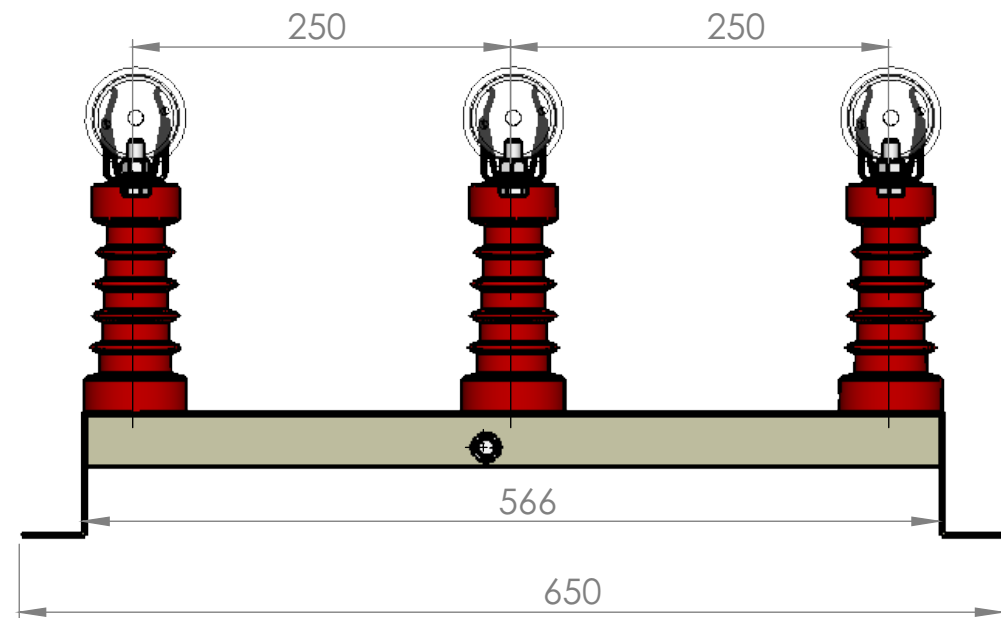


Op.	Tipo operação	Tipo máquina	Observações
10	Montar	Manual	Verif. perpendicularidade



Tensão Nominal 15kV
NBI 95kv

Título:
CLE-04 Base Tripolar 15kV para fusíveis H-H

Código (s):		Elaborado por:	
Grupo (s):		Rodrigo	
Ferramental:		Data:	
Origem:		27/06/17	
Projeto (s):		Aprovado por:	
		WMG Projetos	
		Data:	
		27/06/17	
Desenho nº:	Rev.:	Esc.:	Folha:
		1:5	

Guia de conferência de medidas:
 Cotas de inspeção: Cotas circundadas que devem ser controladas e constar na "folha de processos".
 Cotas simples: Medidas que são conferidas através de metodos diretos, porém aceitam diferenças dentro das tolerâncias especificadas na legenda _____. Caso estejam fora, segregar o material e notificar dpto. de Controle de Qualidade.
 Cotas com tolerâncias: Medidas que são conferidas através de metodos diretos e não aceitam variações além das especificadas.
 Cotas com /Ref. - São medidas obtidas por metodos indiretos ou são cotas para construção.
 Cotas com /Tip.* - Estas cotas informam que as demais medidas (lineares ou furos) são idênticas em ambos os lados ou as secções são uniformes.

Nome: Data:

Modificações

Rev.

1:5