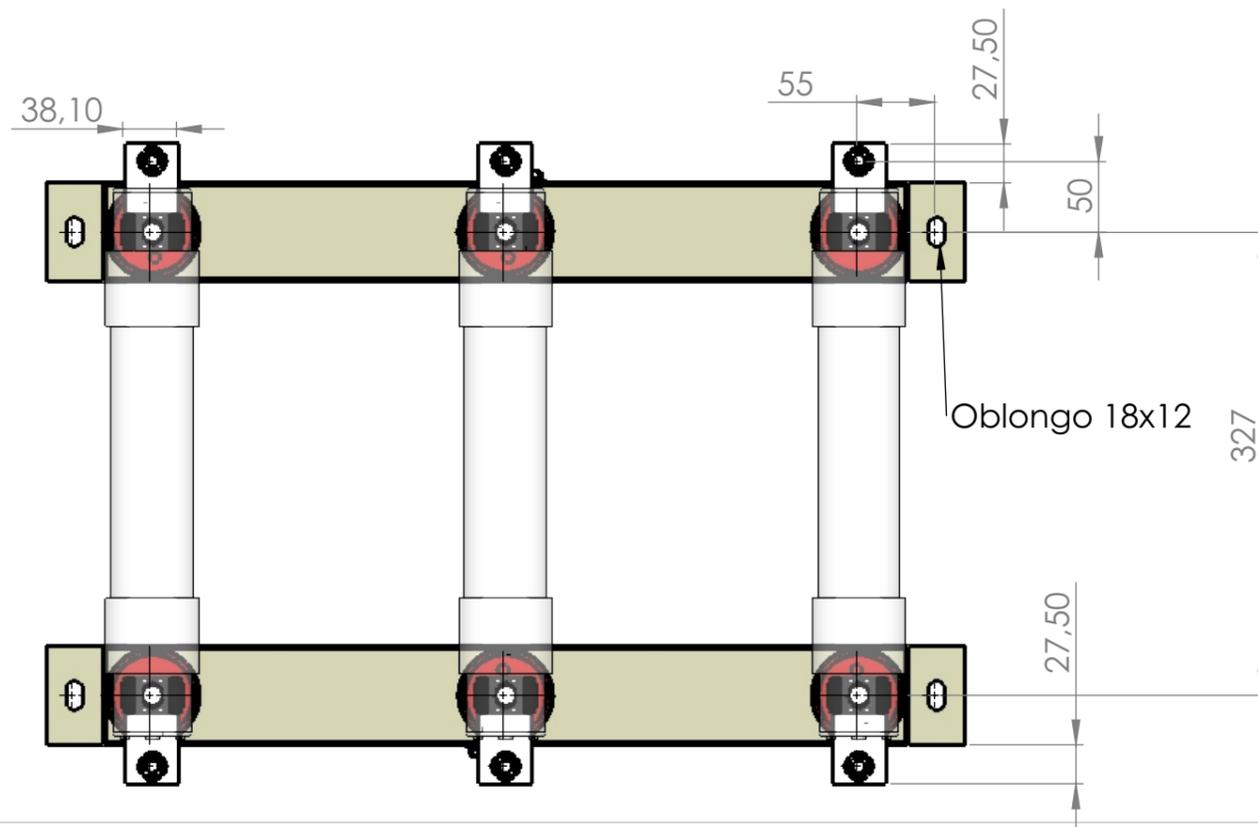
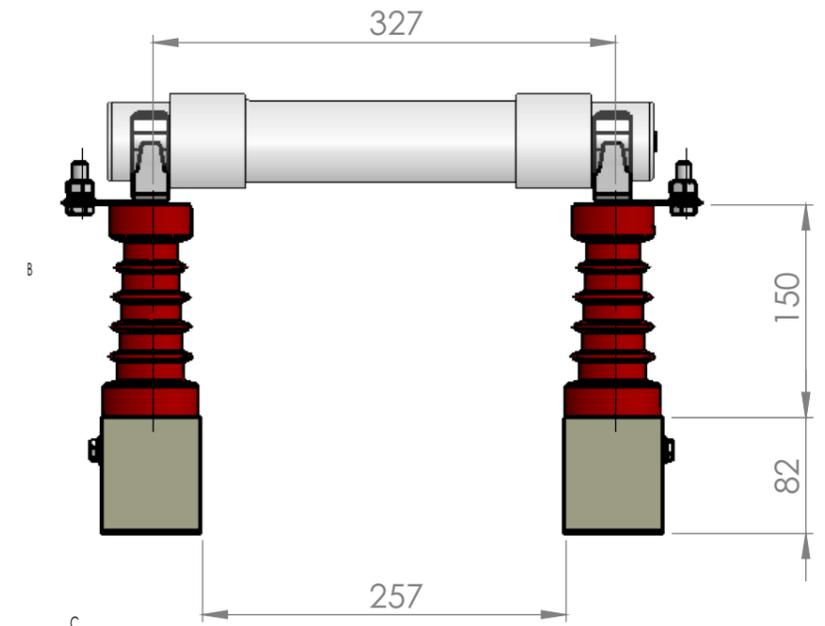
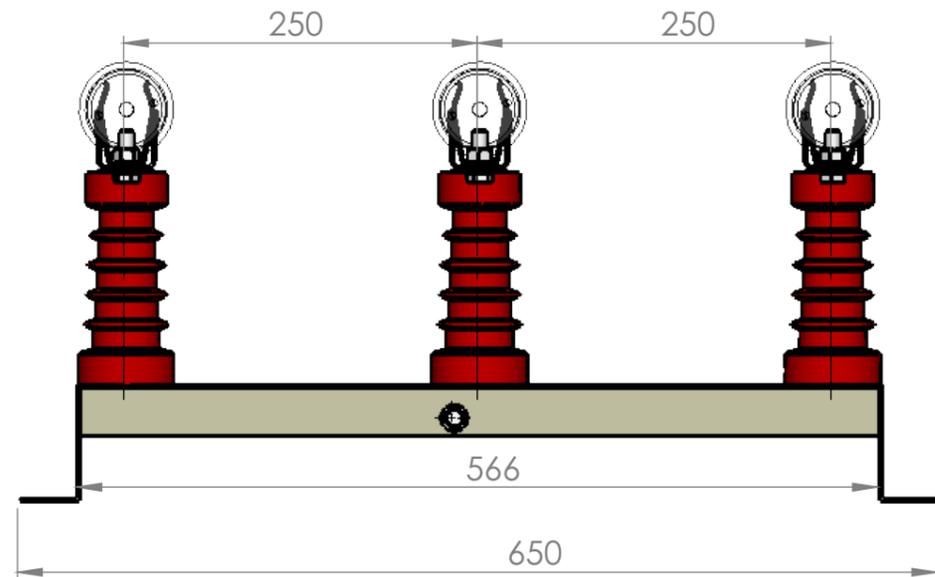


Op.	Tipo operação	Tipo máquina	Observações
10	Montar	Manual	Verif. perpendicularidade



Tensão Nominal 15kV  
NBI 95kv

Título:  
**CLE-04 Base Tripolar 15kV para fusíveis H-H**

Código (s):		Elaborado por:	
Grupo (s):		Rodrigo	
Ferramental:		Data:	
Origem:		27/06/17	
Projeto (s):		Aprovado por:	
		WMG Projetos	
		Data:	
		27/06/17	
Desenho nº:		Rev.:	Esc.:
			Folha:
			1:5

Guia de conferência de medidas:  
 Cotas de inspeção: Cotas circundadas que devem ser controladas e constar na "folha de processos".  
 Cotas simples: Medidas que são conferidas através de metodos diretos, porém aceitam diferenças dentro das tolerâncias especificadas na legenda \_\_\_\_\_. Caso estejam fora, segregar o material e notificar dpto. de Controle de Qualidade.  
 Cotas com tolerâncias: Medidas que são conferidas através de metodos diretos e não aceitam variações além das especificadas.  
 Cotas com /Ref. - São medidas obtidas por metodos indiretos ou são cotas para construção.  
 Cotas com /Tip.\* - Estas cotas informam que as demais medidas (lineares ou furos) são idênticas em ambos os lados ou as secções são uniformes.

Nome:	Data:	Modificações	Rev.
-------	-------	--------------	------